

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 54045397 A

(43) Date of publication of application: 10.04.79

(21) Application number: 52111548 (71) Applicant: TEIJIN LTD
(22) Date of filing: 19.09.77 (72) Inventor: OKUMURA NORIYA KUNO TADASHI MORIMATSU YASUO

(54) PREPARATION OF POLYESTER

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a polyester having a high softening point and improved color, by polycondensation of a glycol ester of a bifunctional aromatic carboxylic acid, using the reation product of a titanium compound with an aromatic multivalent carboxylic acid and a phosphorus compound as a catalyst.

CONSTITUTION: A glycol ester of a bifunctional aromatic carboxylic acid, e.g. terephthalic acid, etc. and/or its

low polymer is subjected to polycondensation with the reaction product of a titanium compound expressed by the formula $\text{Ti}(\text{OR})_4$ (R is alkyl group) with an aromatic multivalent corboxylic acid expressed by formulal: (n is an integer 2W4) or its anhydride in the presence of a phosphorus compound of formula II: (R₁, R₂, and R₃ are H or alkyl groups; at least one of the R₁, R₂, and R₃ is alkyl group) as a catalyst. Tetrapropyl titanate, tetrabutyl titanate, etc. may be cited as the titanium compound.

COPYRIGHT: (C)1979, JPO& Japio

(9日本国特許庁(JP)

⑩公開特許公報 (A)

昭54-45397

50Int. Cl.2 C 08 G 63/34 識別記号 50日本分類

26(5) D 12 26(5) D 101.21 庁内整理番号

❸公開 昭和54年(1979) 4月10日

7102 - 4 J

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

匈ポリエステルの製造方法

创特

昭52-111548

20出

昭52(1977)9月19日

伽発 明 者 奥村宜也

愛媛県伊予郡砥部町宮内字西代

甲550-40

⑫発 明 者 久野正

松山市南吉田町2750-1

同

森松康夫

松山市高岡町698-26

砂出 人 帝人株式会社

大阪市東区南本町1丁目11番地

⑭代 理 人 弁理士 前田純博

1.発明の名称

ポリエステルの製造方法

2. 特許請求の範囲

少なくとも一種の二官能性芳香族カルポン 酸のグリコールエステル及び/又はその低度 合体を無機の存在下重縮合反応せしめてポリ エステルを製造するに際し、重縮合触媒とし て下配一般式(1)

T1 (OR).

〔式中、Rはアルキル務である。〕

で表わされるチダン化合物と下配一般式(11)

(HOODH)n

〔式中、 n は 2 ~ 4 の整数である。〕

で表わされる芳香族多価カルポン酸又はその

鑑水物との反応生成物 A に下記一般式(E)

で表わされるリン化合物を反応せしめて得ら れる反応生成物を使用することを特徴とする ポリエステルの製造方法。

直縮合触媒を構成する反応生成物 A が下記 一般式(I)

Ti(OR).

〔式中、Rはアルキル越である。〕

で投わされるテタン化合物と放チタン化合物 1 モルに対し 1/2~21/2 モルの割合の下記一般 式(1)

(нооо) [

〔式中、□は2~4の整数である。〕

で表わされる芳香族多価カルボン般又はその 無水物との反生成物である特許請求の範囲第 配載のポリエステルの製造方法。

合触媒が反応生成物Aと終反応生成物

A 中のチタン原子 1 モルに対し ½~6 モルの 別合の下配一般式(II)

$$R_1 O - P - OR_1$$
 (1)

太中、Ri, Ri 及びRi は水素原子又は アルキル基であつて、Ri, Ri 及びRi の少なくとも1個はアルキル基であ る。

で扱わされる反応生成物である特許請求の範 出第1項又は第2項記載のポリエステルの製 造方法。

(4) 重額合触媒を構成する反応成分であるチタン化合物が下記一般式(Í)

式中、Rは炭素数3又:4のアルキ) ル格である。

で扱わされる チタン化合物である特許糖求の範囲第1項~第3項いずれか1項記載のポリエステルの製造方法。

(5) 重縮合触媒を構成する反応成分である芳香

1

か1項配額のポリエステルの製造方法。

- (8) 二官能性芳香族カルボン酸のグリコールエステルがテレフタル酸のエチレングリコールである時許請求の範囲书1項~界6項いずれか1項記載のポリエステルの製造方法。
- 5. 発明の詳細な説明

本管明はポリエステルの製造方法、特に高軟化度で且つ色調の良好な存養族ポリエステルを製造する方法に測するものである。

かかるポリエステル、特にポリエチレンテレ

特界 取54-45397(2)

族多価カルボン酸又はその無水物がフタル酸、トリメリット酸、ヘミメリット酸、ピロメリット 被及びこれらの無水物よりなる 詳から 選ばれた少なくとも一種の化合物である 特許 酷求の範囲第 1 項~第 4 項いずれか 1 項記載のポリエステルの製造方法。

(6) 重磁合触媒を構成する反応成分であるリン 化合物が下配一般式(f)

式中、 Ri, Ri 及び Ri は水無原子又は 炭素数 1 ~ 4 のアルキル基であつて、 Ri, Ri 及び Ri の少なくとも 1 個は炭 素数 1 ~ 4 のアルキル基である。

で表わされるリン化合物である特許請求の範囲第1項~第5項いずれか1項配載のポリエステルの製造方法。

(7) 二官能性芳香族カルボン酸のグリコールエステルがテレフタル酸のグリコールエステルである特許静水の範囲第1項~第4項いずれ



フタレートはテレフタル酸のエチレングリコールエステル及び/又はその低重合体を残圧下加熱して重縮合反応せしめることによって製造されている。この重縮合反応は触媒を使用することによってはじめて円滑に進行し、且つ商品価値のある製品が得られるものであり、これに使用する触媒の種類によって反応速度、得られる製品の品質が大きく左右される。

従来より、優れた重縮合触媒能を有しているものとしてテトラブチルチタネートの如きチタン化合物が知られている。しかしながら、かかるチタン化合物を使用した場合、得られるポリエステルは黄色を帯び易く、特に工業的生産速度が得られる程度の量使用した場合は、得られるポリエステルは最色な黄色を呈し、且つ軟化点も低下する。

かかるチタン化合物を使用した場合の着色を防止する方法がいくつか提案されている。 即 5、特公昭 4 8 - 2 2 2 9 号公報には水素化チタンを使用する方法が示されており、特公昭 4 7 -

2 6 5 9 7 号公報にはαーチタン酸を使用する 方法が示されている。しかしながら、前者の方 法では水素化チタンの粉末化が容易でなく、ま た後者の方法ではαーチタン酸が変質し易いな ど、その保存、取扱いが容易でなく、いずれも 工業的に採用するには適当な方法でない。また、 特公昭 4 3 --- 9 7 5 9 号公報には亜リン酸のチ タニウム塩を使用する方法が示されており、特 開昭 4 8 - 4 9 8 9 3 号公報にはチタン化合物 とホスフィン酸との縮合物を使用する方法が示 されている。しかしながら、これらのチタン-・リン化合物は均一で透明な触媒溶液にならず、 白~黄色の沈景を含む薔薇になる。反応速度が 一定で且つ均一な高品質のポリエステルを製造 するには、種(少量の触媒を定量的に添加する 操作が不可欠であり、均一な無媒密液にするこ とは触媒の取扱い上極めて重要である。特に、 触媒を均一な溶液にすることは、触媒の計量、 添加を自動的に行なうことを可能にし、工業的 には極めて重要である。しかも、上記テタンー

特開 昭54-45 3 9 7(3)

リン化合物を用いた場合、生産性をあげるために 重縮合反応温度を高くすると、得られるポリエステルはかなり強い黄色を呈し、商品価値が若しく低下する。

本発明者は、以上の事情に鑑み、均性、別との事情に鑑み、均性、別との事情に鑑みて定性、別と、別ないのの問題を、別ないのの問題を、別ないのの問題を、別ないののの問題を、別ないのとのののののでは、別ないののとののでは、この知見にあいる。本発明は、この知見にあいる。

即ち、本発明は少なくとも一種の二官能性芳香族カルボン酸のグリコールエステル及び/又はその低重合体を重縮合反応せしめてポリエステルを製造するに際し、重縮合反応触媒として下配一般式(!)

Ti (OR)4(I)

〔式中、 R はアルキル基である。 〕 で表わされるチタン化合物と下配一般式(I) (COOH)n(II)

〔式中、nは2~4の整数である。〕 で表わされる芳香族多価カルボン酸又はその無水物との反応生成物Aに下配一般式(II)

$$R_1O - P - OR_3 \qquad \cdots \qquad (II)$$

式中、 R1 , R2 及び R1 は水素原子又はアルキル基であつて、 R1 , R2 及び R2 の少

なくとも1個はアルキル基である。

で安わされるリン化合物とを予め反応せしめて 得られる反応生成物を使用することを特徴とす るポリエステルの製造方法である。

本発明で使用する二官能性芳香族カルボン酸のグリコールエステルは如何なる方法によつて製造されたものであつてもよい。通常二官能性芳香族カルボン酸又はそのエステル形成性誘導体とグリコール又はそのエステル形成性誘導体

ここで使用する二官能性芳香族カルボン般と はテレフタル酸を主たる対象とし、そのエステ

とを加熱反応せしめることによつて製造される。

グリコールとはエチレングリコールを主たる

体で置き換えてもよい。

本発明の方法において使用する重縮合反応触媒は、チタン化合物と芳香族多価カルボン酸又はその無水物との反応生成物Aに、更にリン化合物を反応せしめて得られる反応生成物である。

ここで使用するチタン化合物は、下配一般式(I)

特開昭54-45397(4)

但し、式中の R は ア ルキル基 で あ り 、 特 に 炭 素 数 3 又 は 4 の ア ルキ ル 基 の 過 合 、 即 ち テ ト ラ ブ ロ ピ ル チ タ ネ ー ト 、 テ ト ラ イ ソ ブ ロ ピ ル チ タ ネ ー ト 又 は テ ト ラ ブ チ ル チ タ ネ ー ト が 好 ま し い 。 か か る チ タ ン 化 合 物 は 2 種 以 上 併 用 し て も よ い。 か か る チ タ ン 化 合 物 と 反 応 さ せ る 芳 香 族 多 価 カ ル ボ ン 酸 又 は そ の 無 水 物 は 、 下 配 一 般 式 (E)

但し、式中のnは2~4の整数である2価、3 価又は4価のベンゼンカルボン酸又はその無水物であり、なかでも無水物を形成できるもの、 切ちフタル酸、トリメリット酸、ヘミメリット 酸、ピロメリット酸及びこれらの無水物が好ま

ك

しい。

また、上配チタン化合物と芳香族多価カルボン酸又はその無水物との反応生成物 A.に、更に反応させるリン化合物は、下配一般式(II)

対象とし、そのエステル形成性誘導体としては、

特にエチレンオキサイドが好ましく使用される。

その他テトラメチレングリコール、トリメチレ

ングリコール、シクロヘキサンー14ージメタ

ノール等の脂肪族、脂環族グリコールであつて

かかる触成分とグリコール成分とからグリコ

ールエステル及び/父はその低度合体を製造す

る方法は、例えばポリエチレンテレフタレート

の構成原料であるテレフタル酸のエチレングリ

コールエステル及び/又はその低重合体につい

て説明すると、テレフタル酸とエチレングリコ

ールとを直接エステル化反応せしめるか、テレ

フタル酸の低級アルキルエステルとエチレング

りコールとをエステル交換反応せしめるか又は

テレフタル酸にエチレンオキサイドを付加反応

せしめる方法が一般に採用される。これらの反

応には任意の触媒を使用することができるが、

本発明の目的を勘案し、色韻に悪影響を及ばさ

ないものを選択して使用するのが好ましい。

$$R_1O - P - OR_2$$
(1)

但し、式中の Ri, Ri 及び Ri は水素原子又はアルキル基であつて、 Ri, Ri 及び Ri の少なくとも 1 個はアルキル 塔である。 具体的にはリン酸の モノアルキルエステル、ジアルキルエステル、トリアルキルエステル、ジアルキルエステルであり、特に炭素数 1~4のアルキル基によるエステルが好ましい。また、これらのリン化合物は 1 機のみ単独で使用しても、2 種以上併用してもよい。

上 尼チタン化合物と芳香族多価カルボン酸又はその無水物との反応は、溶線に芳香族多価カルボン酸又はその無水物の一部又は全部を溶解し、これにチタン化合物を摘下し、 0 ℃~200℃の温度で 50分程度以上反応させれば

التنا

よい。この際の反応圧力は特に制限なく、常圧で充分である。なお、溶媒としては芳香族多価カルボン酸又はその無水物の一部又は全部を溶解し得るものであれば使用できるが、特にエタノール、エチレングリコール、ベンゼン等が好ましく、特にポリエステルを構成するパリコールの分と同じグリコールが好ましい。

この反応におけるチタン化合物と芳香族多価カルボン酸又はその無水物とのモル比は広い範囲をとることができるが、チタン化合物があまりに多いと得られるポリエステルの色間や軟化点が整化する傾向があり、逆にチタン化合物があまりに少なくなると重縮合反応が充分に進行し難くなる傾向があるため、チタン化合物1 モルに対し芳香族多価カルボン酸又はその無水物を1/2~21/2 モルの割合で使用するのが針ましい。

このようにして得たチタン化合物と芳香族トリカルボン酸又はその無水物との反応生成物Aは、酢液のまま次のリン化合物との反応に用いてもよいし、アセトン等によつて再結精製した

後再び溶媒に溶解して次のリン化合物との反応 に用いてもよい。

このようにして得た反応生成物Aとリッと化して得た反応生成物Aの存在によりの反応は、反応生成物Aの存在を存在でし、150~200での機のの反応を構造した。というではないである。を発展はない、当年でのようである。というでは、上記を構立しているがあるがあるがある。。

この反応に使用するリン化合物の登は広い範囲をとることができるが、リン化合物があまりに少ないと得られるポリエステルの色質、 軟化点が悪化する傾向があり、逆にリン化合物があまりに多いと重縮合反応が充分に進行し難くなる傾向があるため、上配チタン化合物と芳香族

で他の重縮合反応触媒例えばアンチモン化合物、ゲルマニラム化合物等を併用することもできる。

本発明における重縮合反応は、特別な条件を 採用する必要はなく、二官能性カルボン酸のグ リコールエステル及び/又はその低质合体を頂 船合反応せしめてポリエステルにする際に採用 される条件が任意に採用される。ポリエチレン テレフタレートの場合には、一般に前記載の含 リンチタン化合物を添加したテレフタル酸のエ チレングリコールエステル及び/又はその低重 合体を減圧下、その酸点以上300℃以下の温 **度に加熱して発生するグリコールを留去するこ** とによって重縮合反応せしめる方法が採用され る。また、含リンチタン化合物をエステル交換 触媒としても使用する場合、そのエステル交換 反応にも特別の条件を採用する必要はなく、例 えばポリエチレンテレフタレートの場合には、 前配量の含リンチタン化合物を添加した反応混 合物(ナレフタル酸の低級アルキルエステルと エチレングリコール又はこれらとこれらの反応

多価カルボン酸又はその無水物との反応生成物 A 中のチタン原子 1 モルに対しリン化合物を1/3

特開 昭54-45 3 9 7(5)

~ 6 モルの割合で使用するのが好ましく、特に

1/2~3 モルの割合が好ましい。

このようにして得た上記反応生成物Aとリン 化合物との反応生成物(以下含りンチタン化合 物と言う)の使用量は、特に制限する必要はな いが、あまりに少ないと充分な重縮合反応速度 が得られず、逆にあまり多くすると得られるポ リエステルが黄色になる傾向があるので、通常 ポリエステルの原料として使用する二官能性カ ~ 0. 0 5 モル%、好ましくは 0. 0 0 5 ~ 0. 0 3 モル%である。また、その添加時期は、重縮合 反応が完結する以前であれば何時でもよいが、 重縮合反応開始前から開始直後までの間に添加 するのが好ましい。特にエステル交換触媒とし ても使用するときは、エステル交換反応開始前 から開始直後までの間に上配量添加するのが好 ましい。なお、本発明の目的を逸脱しない範囲

生成物との混合物)を常圧、若干の加圧下(通常 1 0 Kg/cd 程度以下)又は若干の成圧下(通常 5 0 mHg 程度迄) 1 5 0 ~ 2 5 0 ℃に加熱し、 発生するアルコールを留去ずることによつてエステル交換反応せしめた後、次いで承紹合反応を完結せしめればよい。

色剤、艶消剤、鬱光増白剤、安定剤、紫外線吸収剤、エーテル結合防止剤、易染化剤、離燃化剤、帯電防止剤等を使用してもよい。

以下に実施例をあげて本発明を更に群述する。 実施例中の部は重量部であり、 (7) はオルソクロロフェノールを再繰としる 5 ℃ で確定して得 た 粘度から 求めた 極限 粘度 である。 色鯛はポリマーを 窒素 気流中 2 0 0 0 で 2 0 分 間熱処理 して 結晶化 せしめた 後 そ の 表面 色を カラーマシン 社製) で 理定 しって 個 た L 値 と り 値 で 示 し た。 L 値 は 明 度 を 示 し 数 値 が 大 きい 程 明 度 が 高 い こ とを 示 し、 を値 は その 値 が (十) 例 に 大 き い 程 賞 の 度 合 が 大 き く 、 (一) 帆 に 大 き い 程 青 の 度 合 が 大 き い こ とを 示 す。 軟 化 点 は ペ ネ ト レ ー ション 法 に より 剤 定 した。

実施例 1

(4) 触媒の調整

提件機、精留客及びブタノール留出コンデルサーを設けた反応器にエチレングリコール3 5 部及び無水トリメリット酸3 9 部(2 倍モル対テトラブテルチタネート)を仕込み、常圧下1 5 0~1 8 0 でに加熱し、反応の結果生成するブチルアルコール及びエチレングリコールモノブチルエーテルを某外に留出せしめた

し、3 2 0 部のメタノールが留出した。
- ここで安定剤としてトリメチルルホスファート 0.2 1 部及び焼消剤にとに们で得たたを触対し、更にと肥(们)で得た水粉がカレートになる量がし、%がかがいない。 2 3 0 では、から2 8 5 でにかないにかない。 全種付けた保持がある。 とのはりでにから1 mm Hg のあた。 全種がリマーの軟化点は260元で、色調は上値でで、17) 0.642 2 6 0.7 で、色調は上値を8 2.6、b位23 であった。

比較のため上配(1)で得た触媒落液の代りに テトラブテルチタネート 0.2 6 部 (チタン原 チとして 0.0 1 5 モル%対ジメチルテレフタ レート)を使用する以外は上配(ロ)と同様に反 応せしめた。 得られたポリマーの (η) は 0.6 4 8 、色調はし値 7 8.3 、 b 値 1 1.7 、 特開昭54-45397(6)が560分反応させて、留出物が31部に連 した時点で反応を終了し、常温に冷却した。

得られた反応務後を187部採取し、これにトリブチルホスフェート22.2 部(2 倍 モル対反応務後中のチタン原子)を空気中常圧下攪拌しながら摘下した。摘下終了後加熱し、内温170~180℃附近でエチレングリコールモノブチルエーテルが留出した。内温が193℃に達した時点で反応を打切り、常温まで冷却した。微黄色の透明な触媒務液を得た。

(ロポリエステルの製造

軟化点は2591℃であつた。

実施例 2

実施例 1 ー 仏) において使用したトリブチルホスフェートの量を第1投に示すように確々変える以外は実施例 1 ー 仏) と同様に反応せしめて夫々汚明な触媒蔣蔽を得た。 大々の 搾液を液中のチタン原子が 0.0 15モル % 対シメチルテレフタレートになる量用いて実施例 1 ー 四 と同様にしてポリマーを得た。結果は第1投に示した。

第 1 #

(# BA	トリプチルホ」 スフエート量 (モル)	ポリマー特性			
突験		(ŋ)	軟化点	色	6
番号			(C)	L	ъ
2-1	0. 2	0.655	259.3	7 9.2	1 0.1
2-2	0.5	0.658	2612	8 2.4	5.3
2-3	1	0.662	2609	810	3.6
2-4	4	0.631	2603	823	2.0
2-5	1 0	0.432	257.9	8 2.8	1.5

8 2

表

ポリマー特性 リン化合物 軟化点 色 (ŋ) **(D)** (モル) ъ トリメチルホ 実施例3 2 0.669 260.0 80.0 2.1 スフエート ジブチルホス 0.663 260.5 82.4

表中のリン化合物の量のモルは触媒解液中の チタン原子1モルに対するモル割合を示す。

代理人 弁理士 前 田 純 1

要中のトリブチルホスフェート量のモルは、 触媒溶液中のチタン原子1モルに対するモル 割合を示す。

実施例3及び4

実施例 1 - (1)において使用したトリプチルホスフェートの代りにトリメチルホスフェートを フブチルホスフェートを夫々第 2 扱に示す量使 用する以外は実施例 1 - (1)と同様に反応せしめ て、夫々敬養色の透明な触媒溶液を得た。 を放けるとである量用いて実 施例 1 - (1)と同様にしてポリマーを得た。 結例 1 - (1)と同様にしてポリマーを得た。 結果 は第 2 表に示した。

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.